



ÉTRIERS NAPA PROFORMER, PERFORMER ET ASSURER LA SÉCURITÉ

Il y a une raison pour laquelle NAPA PROFORMER fait de grands efforts pour que les installateurs n'aient aucun souci lors du remplacement d'étriers de frein. Les procédés de fabrication axés sur l'amélioration de la performance et de la fiabilité sont standards pour les étriers NAPA ProFormer. Les pièces sèches et propres sont ensuite décapées à l'aide de grenaille d'acier pour retirer la rouille et le calcaire restants. Après le décapage, tous les composants sont traités avec une émulsion d'huile minérale et de paraffine qui prévient la corrosion et prolonge la durée de stockage. Les filets de chaque orifice d'admission et vis de purge sont filetés pour éviter qu'ils ne soient endommagés lors de l'installation et garantir une performance sans fuite tout au long de la durée de vie de l'étrier. Tous les alésages sont brossés et nettoyés afin de veiller à ce que le soufflet et le joint d'étanchéité soient bien ajustés et performants. Tous les étriers NAPA PROFORMER font l'objet d'une vérification du taux de décroissement de pression après leur assemblage. Des bouchons de protection en PEHD et des sacs inhibiteurs de corrosion en phase vapeur ajoutent une couche de protection finale pour l'expédition

QUINCAILLERIE

Toutes les pièces de quincaillerie des étriers sont remplacées lorsque requis et toutes les pièces réutilisées sont replaquées. Le placage de tous les composants de quincaillerie prévient la corrosion et prolonge la durée de vie. La quincaillerie replaquée est galvanisée au zinc, puis revêtue d'un scellant transparent. Pour prévenir la corrosion davantage, les étriers ProFormer sont dotés d'une graisse diélectrique de silicone à haute viscosité qui lubrifie les goupilles de guidage, les boulons et les pièces mobiles qui peuvent être endommagés par la corrosion galvanique survenant entre les différents métaux des composants, tels que les goupilles de guidage en acier et les supports en fonte.

MISE À L'ESSAI

Chaque étrier est soumis à un essai de détection des fuites à l'aide du même équipement d'essai personnalisé qu'on trouve sur les chaînes de production des étriers d'origine. On utilise ces appareils de vérification du taux de décroissement de pression sur chaque étrier. Une quantité fixe d'air comprimé est poussée dans l'étrier et le volume de retour est comparé à la quantité initiale. Si les deux quantités ne sont pas les mêmes, l'étrier est rejeté. Tous les étriers sont testés de cette façon et aucun étrier n'est emballé avant d'avoir obtenu le feu vert de l'équipement d'essai. Cela garantit que les étriers NAPA ProFormer fonctionnent selon les spécifications d'origine tout au long de leur durée de vie.

COMPOSANTS

Tous les composants de caoutchouc sont remplacés pour rétablir l'état d'origine et un fonctionnement optimal. Tous les composants de caoutchouc proviennent de fournisseurs de pièces d'origine pour garantir un ajustement et un fonctionnement adéquats tout au long de la durée de vie de l'étrier. Les étriers des applications de camions de service léger et moyen et à température élevée sont dotés de soufflets pare-poussière et de joints d'étanchéité en silicone haute température pour améliorer la résistance à la fatigue thermique.

PISTONS

Les pistons d'acier sont remplacés lorsque requis et tous les pistons phénoliques sont remplacés afin de garantir le bon fonctionnement de l'étrier. Le remplacement des pistons d'étrier garantit une puissance de freinage uniforme, sans blocage ni grippage de l'étrier.

VIS DE PURGE

Les étriers de frein sont dotés de nouvelles vis de purge et de capuchons de vis à sangle, en plus de boulons creux (banjo bolt) et de rondelles de compression au besoin.

PROTECTION

Les étriers finis sont expédiés avec des bouchons neufs pour protéger les filets lors du transport. Ces bouchons sont conçus pour être réutilisés lors du retour des étriers usagés afin de prévenir les fuites de liquide de frein.

